

IKG Industriekälte GmbH & Co KG
 Langwiesenstraße 8
 74363 Güglingen

Tel: 0049 (0) 7135 9376801
 Fax.: 0049 (0) 7135 9376804
 info@ikg-industriekaelte.de

Web: www.ikg-industriekaelte.de



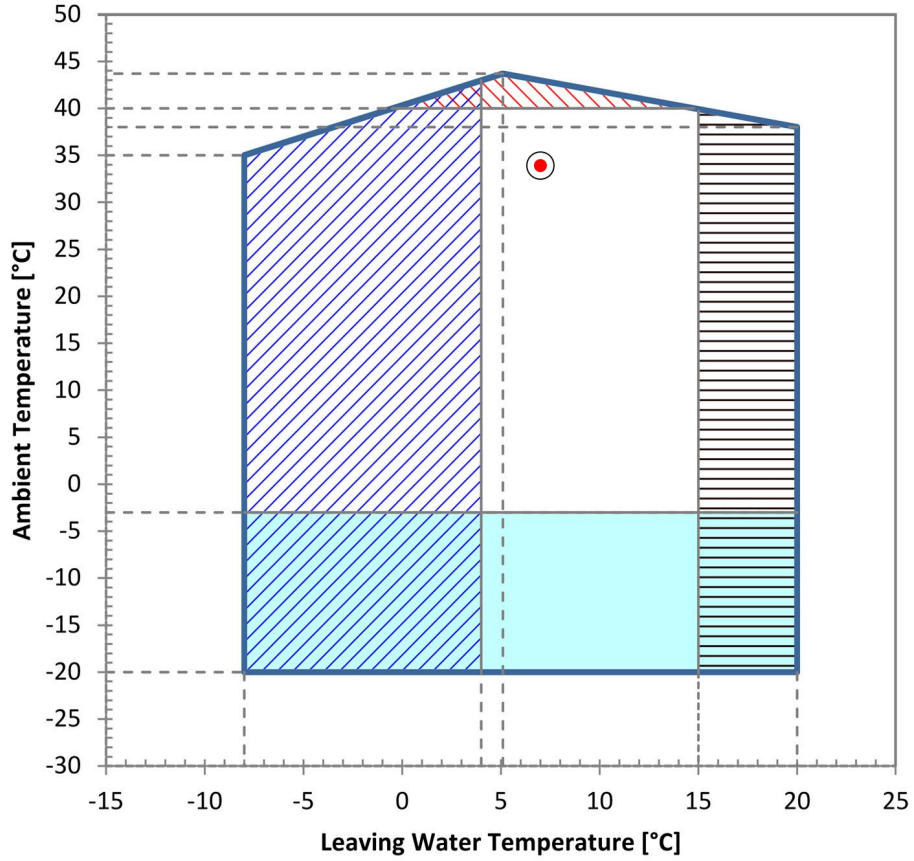
ENR.022






Verdichtertyp		scroll
System		luftgekühlt
Kälteleistung Eurovent	kW	22
C.O.P.	kW/kW	3.28
E.E.R.	kW/kW	2.93
Wassereintrittstemperatur	°C	12
Wasseraustrittstemperatur	°C	7
Flüssigkeit	Typ	Wasser
Glycolanteil	%	
Umgebungstemperatur Minimum Standardkonfiguration	°C	-3
Umgebungstemperatur Maximum Standardkonfiguration	°C	42.3
Auslegungstemperatur	°C	35
Elevation a.s.l.	m	0
Kältemittel	R	410A
Elektrische Einspeisung gemäß EN 60204-1	V/ph/Hz	400/3/50
Schutzklasse der Anlage	IP	54
Verdichterdaten		
Verdichteranzahl	N°	1
Kältekreisläufe	N°	1

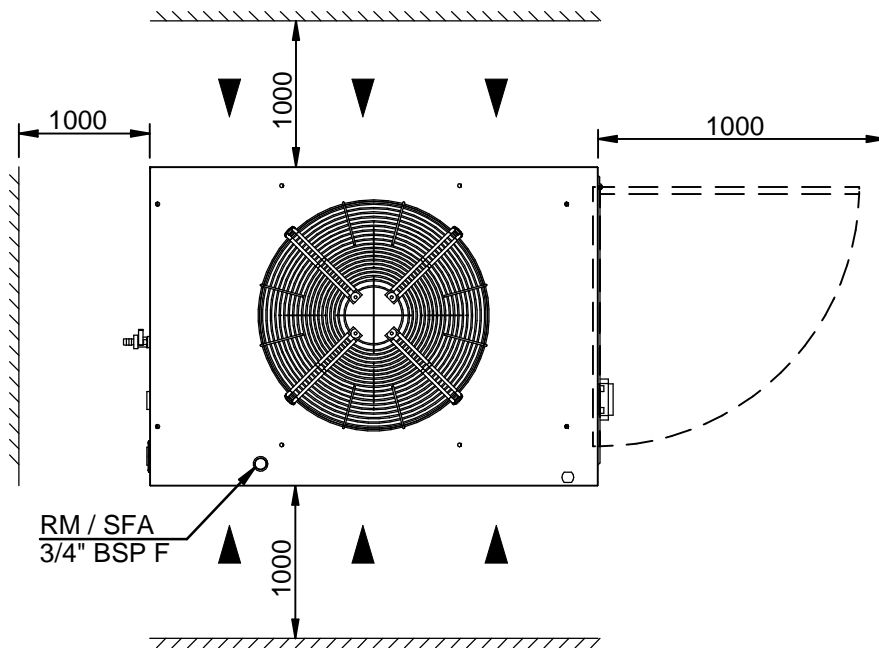
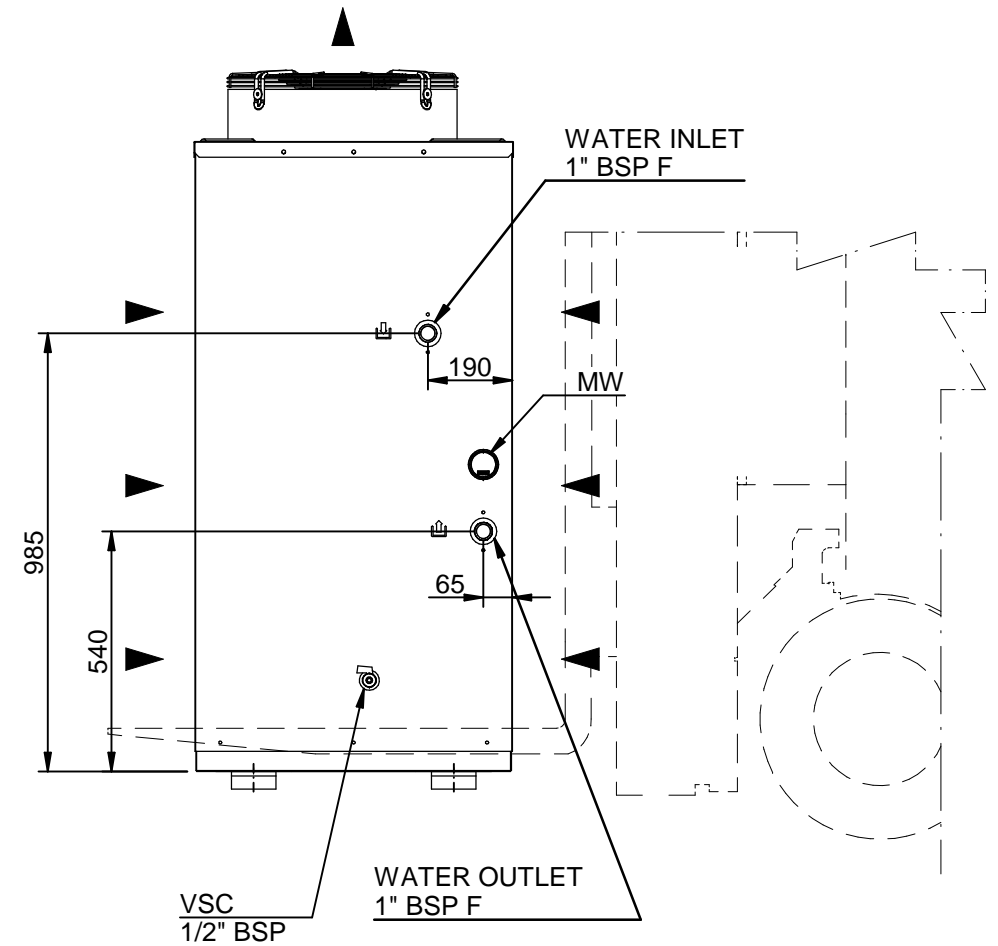
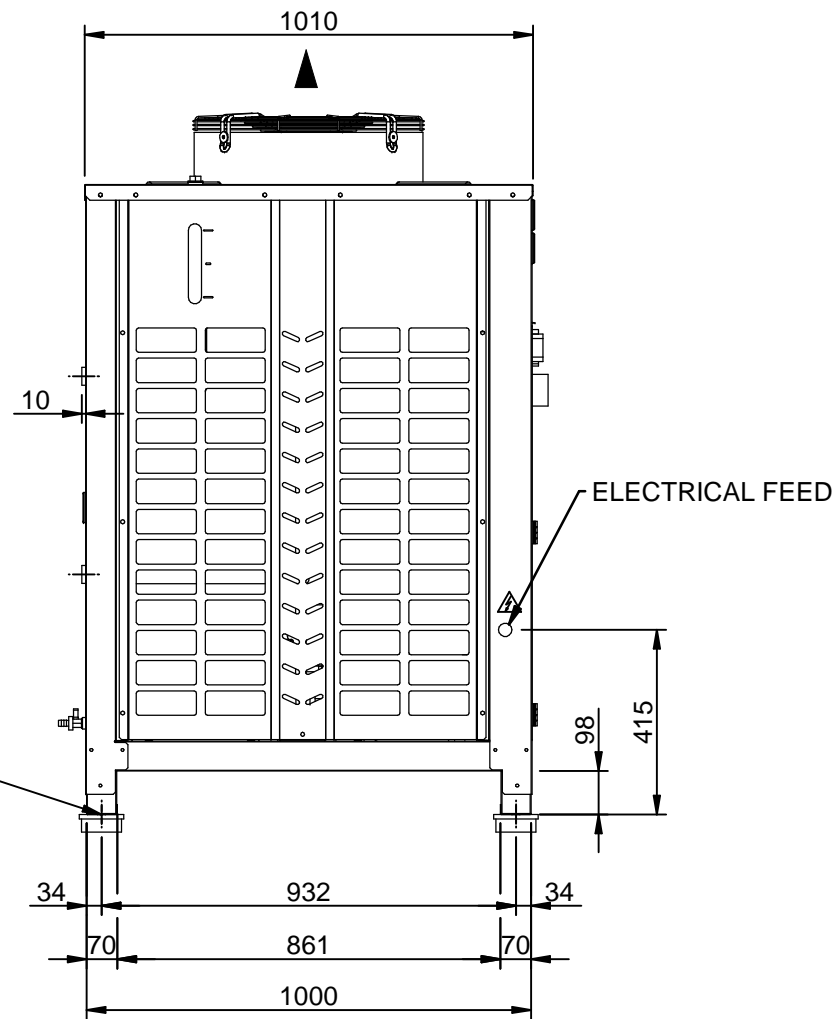
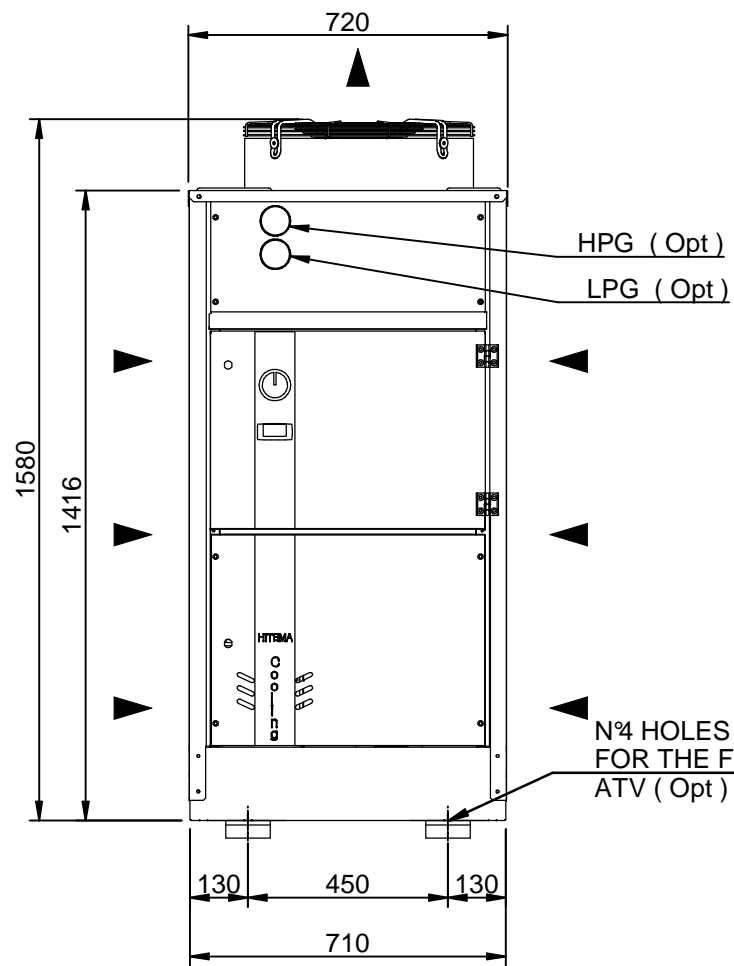
Nennleistungsaufnahme Verdichter	kW	6.7
Gesamtstromaufnahme Verdichter	A	11.67
Stufen	N°	1
Verdampferdaten		
Verdampferzahl	N°	1
Verdampfertyp	Typ	Coaxial
Auslegungsrate Durchfluss	m3/h	3.77
Minimum Durchflussrate	m3/h	3.0
Maximum Durchflussrate	m3/h	6.0
Interner Druckverlust beim Auslegungspunkt	ba	0,31
Wasseranschluss	BSP/DN	1"
PROZESS PUMPENDATEN		
Pumpe P3		
Leistungsaufnahme Pumpe	kW	1.28
Stromaufnahme Pumpe	A	2.37
Betriebsdruck einzelne Pumpe (optional)	bar	2,44
Betriebsdruck bei 2 Pumpen (optional)	bar	2,34
Pumpe P5 (optional)		
Leistungsaufnahme Pumpe	kW	1.47
Stromaufnahme Pumpe	A	2.86
Betriebsdruck einzelne Pumpe (optional)	bar	5,30
TANKDATEN		
Tankvolumen	liter	110
Ausdehnungsgefäßvolumen (optional)	liter	8
AXIALVENTILAROREN- UND VERFLÜSSIGERDATEN		
Anzahl der Verflüssigerregister	N°	1
Ventilatorenanzahl	N°	1

Leistung saufnahme Lüfter	kW	0.81
Stromaufnahme Lüfter	A	1.50
Nennluftmenge	m3/h	6800
Gesamt Stromdaten (Standardkonfiguration)		
Leistungsaufnahme (ohne Pumpe)	kW	8.79
Max. Betriebsstrom(FLA)	A	19.80
Max. Anlaufstrom (LRA)	A	104.00
Geräusche		
Schalldruckpegel bei 10 mgemäß ISO3744	dBa	55.8
Abmessungen		
Gehäuse verzinkt und lackiert in	RAL	7035
Länge	mm	1010
Breite	mm	720
Höhe	mm	1585
GEWICHT		
Leergewicht	kg	250
AUFSTELLBEDINGUNGEN		
Schaltschrankseite	mm	1000
Rückseite Schaltschrankseite	mm	1000
Verflüssigerseite	mm	1000
NOTIZ		
<p>Technische Angaben ohne Gewähr TR45 Option wird benötigt bei einer Umgebungstemperatur höher als 40 °C LW Option wird benötigt bei einer Ablaufwassertemperatur niedriger als 4 °C HW Option wird benötigt bei einer Ablaufwassertemperatur höher als 15 °C Bei einer Umgebungstemperatur zwischen 3 and -20 °C wird LT (low temperature) Option benötigt</p> <p>ENR erfüllt die europäischen Vorschriften (EU) 2016/2281, in Bezug auf Prozesskühler mit hoher Betriebstemperatur in Bezug auf den Minimum SEPR Wert der Ökodesign-Richtlinie.</p>		

OPERATING LIMITS



-  Operating area of standard units
-  Optional LW required
-  Optional HW required
-  Optional LT required
-  Optional TR45 required

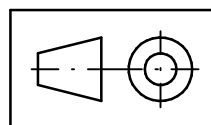


LEGEND

HPG	High pressure gauge (Opt)
LPG	Low pressure gauge (Opt)
MW	Water pressure gauge
RM	Manual water filling cap
SFA	Manual air vent
VSC	Water drain valve
ATV	Rubber type antivibrant mounting (Opt)

LIFTING AND CARRIAGE PRECAUTIONS

- Check the weight on the CE label to select appropriate lift equipment .
- Before lifting the unit make sure that the external panel is firmly fixed in place.
- The movement must be performed with caution and avoid abrupt movements.
- Never move the unit on rollers.

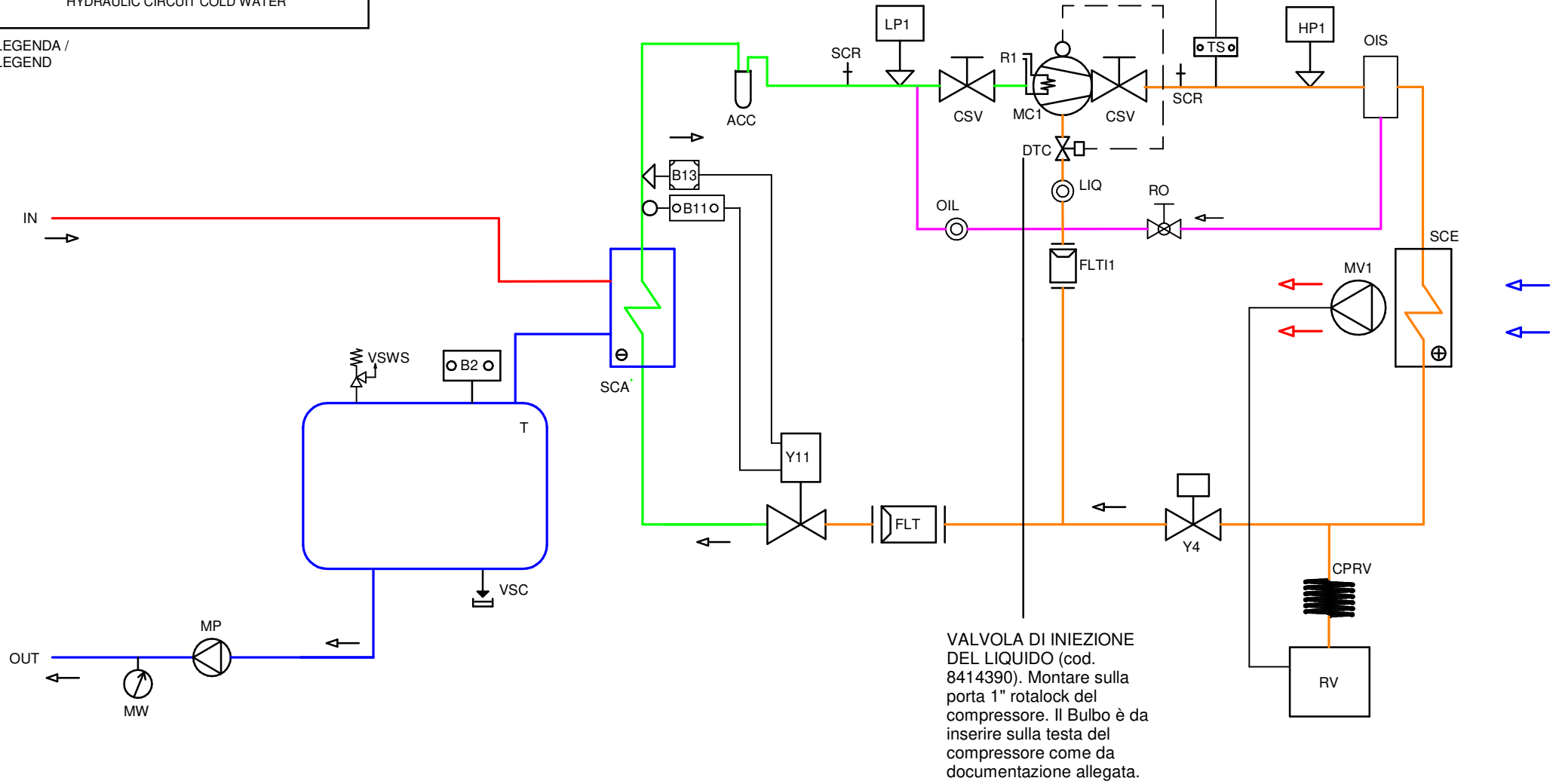


MOD.	EMPTY WEIGHT	OPERATING WEIGHT
ENR.018	210 kg	340 kg
ENR.022	260 kg	390 kg

Scala-Scale	Data-Date 13/01/14	Dis.to-Drawn B.C.	N°Pezzi	HITEMA®
Peso-Weight Kg.	Materiali-Materials			
Denominazione-Denomination WATER CHILLERS mod. ENR.018÷022				DIS.-DRAW N. DIM-ENR-018ST01
Particolare-Detail Overall dimension - Lift Instruction				Rev. 02-M.M.-29/12/16
REFRIGERANT R410a				PROGRAM.N.

- CIRCUITO FRIGORIFERO ALTA PRESSIONE / HIGH PRESSURE REFRIGERANT CIRCUIT
- CIRCUITO FRIGORIFERO BASSA PRESSIONE / LOW PRESSURE REFRIGERANT CIRCUIT
- CIRCUITO IDRAULICO ACQUA CALDA / HYDRAULIC CIRCUIT WARM WATER
- CIRCUITO IDRAULICO ACQUA FREDDA / HYDRAULIC CIRCUIT COLD WATER

LEGENDA /
LEGEND



TERMOSTATO DI MANDATA PER PROTEZIONE ALTA TEMPERATURA DI SCARICO, FORNITO CON COMPRESSORE. Installare nella parte alta della tubazione di mandata su tratto orizzontale (ORE 0:00) a circa 120mm dal rubinetto di scarico del compressore. Coibentare appropriatamente il termostato come indicato in fabbisogno.

VALVOLA DI INIEZIONE DEL LIQUIDO (cod. 8414390). Montare sulla porta 1" rotalock del compressore. Il Bulbo è da inserire sulla testa del compressore come da documentazione allegata.

Scala-Scale	Data-Date 09/09/20	Dis.to-Drawn T.F.	Ver.-Version	
Peso-Weight Kg	Materiali-Materials			
Denominazione-Denomination ENR.022/B-ES.SST.WP.GL50.ETS.LW.R449A.OIS.SP.PLT - spec459-20				DIS-DRAW N. SFI-ENR-022SP03
Particolare-Detail SCHEMA FRIGORIF./IDRAULICO HYDRAULIC/REFRIGERATING DIAGRAM				REVISIONE 00
FOGLIO/SHEET 1/3				PROGRAM. N.