

Kaltwassersätze mit integrierter Freikühlung



Kaltwassersätze mit integrierter Freikühlung: Energieeffizienz ohne Kompromisse

Die Kaltwassersätze von IKG Industriekälte mit integrierter Freikühlung sind die wirtschaftlichste Lösung für Ihre Prozesskühlung in Deutschland. Nutzen Sie die kostenlose Energie der Umgebung und sichern Sie sich massive Wettbewerbsvorteile.

Ihre Vorteile im Überblick

- ✓ **Bis zu 80% Energiekosten* sparen:** Reduzieren Sie die Leistungsaufnahme drastisch, da der Kompressor in den kälteren Monaten (bis zu 70% der jährlichen Betriebsstunden) abgeschaltet werden kann.
- ✓ **Signifikative CO₂-Reduktion:** Senken Sie Ihren ökologischen Fußabdruck durch den Einsatz kostenloser Naturkälte.
- ✓ **Hohe Zuverlässigkeit:** Die Lebensdauer des energieintensiven Kompressors wird durch die verminderte Laufzeit signifikant verlängert.
- ✓ **Ganzjähriger Einsatz:** Nahtloser Wechsel zwischen Freikühlbetrieb und Kompressorkühlung, gesteuert durch präzise Umschaltgrenzen (abhängig von der Außentemperatur).
- ✓ **3 personalisierbare Baureihen:** die passende Lösung für jede Anforderung und Leistungsklasse
- ✓ **IKG Service:** präzise Dimensionierung und Umschalt-Einstellungen auf Ihr Lastprofil garantieren Prozesssicherheit bei maximaler Wirtschaftlichkeit.

*basierend auf internen Vergleichsdaten / abhängig von Außentemperatur und Betriebsstunden

Ihre Ansprechpartner

Christiane Wolf
c.wolf@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0) 7135 / 93 768 021
Mobil: +49 (0)1520 / 238 08 04

Mirko Lege
m.lege@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 / 93 768 005
Mobil: +49 (0)172 / 772 04 20

Patrick Mersmann
p.mersmann@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 / 93 768 022
Mobil: +49 (0)173 / 411 83 26

IKG ENRF SERIE

Die kompakte Kälteanlage speziell für die industrielle Prozesskühlung mit integrierter Freikühlung.



Allgemeine Charakteristiken

- Leistungsbereich: 8 kW – 355 kW
- Kältemittel: R454B, R32, R410A
- Kompressoren: Scroll, wahlweise mit Wechselrichter oder Softstarter
- Kondensator: luftgekühlt mit integrierter Freikühlung, mit Kupferrohren und Aluminium-Lamellenkern
- Verdampfer: Modell 010 – Modell 200 Koaxialverdampfer, ab Modell 200 Rohrbündelverdampfer. Plattenverdampfer optional erhältlich.
- Ventil: thermostatisches Expansionsventil als Standard, elektronisches Expansionsventil als Option
- Schutzklasse: Schutzart IP54
- Ventilatoren: AC Axial als Standard, EC Axial als Option

Vorteile

- Integrierte Free-Cooling-Technologie, die Energieeinsparungen bei kaltem Wetter ermöglicht
- Erhältlich mit Kältemitteln mit niedrigem Treibhauspotenzial, um die strengsten Normen zu erfüllen
- Geschlossenes Gehäuse, das für die Installation im Freien geeignet ist
- Edelstahlrahmen erhältlich, um die Installation auch an stark korrosiven Stellen zu ermöglichen
- Integrierter Tank aus Kohlenstoffstahl, auf Anfrage Tank und Hydraulikkreislauf aus Edelstahl
- Hervorragende Leistungsregelung mit der Möglichkeit, den Wechselrichter an Kompressoren zu montieren (ab Modell 030)
- Zuverlässigkeit und Kontinuität des Betriebs auch unter schwierigen Betriebsbedingungen
- Erhältlich in 50 Hz und 60 Hz (nicht UL oder UL-konform)

Versionen Schallreduzierung

- Standard- ohne Schallreduzierende Maßnahmen
- LNJ- Verdichter Schallschutzhauben
- SLN- Verdichter Schallschutzhauben, Kompressor-Einhausung
- ELN- Verdichter Schallschutzhauben, Kompressor-Einhausung, Axi -Tops

Zubehör

- Schwingungsdämpfer
- Web Steuerung
- TCP/IP
- Ausdehnungsgefäß
- Winterpaket bis zu einer Umgebungstemperatur von -20 °C
- Tropenversion bis zu einer Umgebungstemperatur von bis zu 55°C
- Beschichtete Verflüssiger

Ihre Ansprechpartner

Christiane Wolf
c.wolf@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0) 7135 / 93 768 021
Mobil: +49 (0)1520 / 238 08 04

Mirko Lege
m.lege@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 / 93 768 005
Mobil: +49 (0)172 / 772 04 20

Patrick Mersmann
p.mersmann@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 / 93 768 022
Mobil: +49 (0)173 / 411 83 26

IKG SBSF SERIE

Zuverlässige Multi-Scroll Kaltwassersätze mit integrierter Freikühlung für den industriellen Einsatz.



Allgemeine Charakteristiken

- Leistungsbereich: 94 kW – 1018 kW
- Kältemittel: R454B, R32
- Kompressoren: Scroll im Tandem- oder Trio-Verbund
- Kondensator: luftgekühlt mit Kupferrohren und Aluminium-Lamellenkern
- Verdampfer: Rohrbündelverdampfer als Standard, gelöteter Plattenverdampfer optional
- Ventil: elektronisches Expansionsventil
- Schutzklasse: Schutzart IP54
- Ventilatoren: EC Axial

Vorteile

- Energieeinsparung durch integrierte Freikühler
- Modularer Aufbau der Kondensatoren: extreme Designflexibilität
- Hervorragende Leistungsregelung mit der Möglichkeit, den Wechselrichter an Kompressoren zu montieren
- Erhältlich mit Kältemitteln mit niedrigem Treibhauspotenzial, um die strengsten Normen zu erfüllen
- Großartige Leistungen bis zu -20°C Umgebungstemperatur
- Möglichkeit, Pumpe und Tank optional hinzuzufügen (auf Anfrage auch Inverter-Pumpen)
- Verfügbarer Test in der Klimakammer auf Anfrage

Versionen Schallreduzierung

- Standard- ohne Schallreduzierende Maßnahmen
- LNJ- Verdichter Schallschutzhauben
- SLN- Verdichter Schallschutzhauben, Kompressor-Einhausung
- ELN- Verdichter Schallschutzhauben, Kompressor-Einhausung, Axi -Tops

Zubehör

- Schwingungsdämpfer
- Web Steuerung
- TCP/IP
- Ausdehnungsgefäß
- Winterpaket bis zu einer Umgebungstemperatur von -20°C
- Tropenversion bis zu einer Umgebungstemperatur von bis zu 55°C
- Beschichtete Verflüssiger
- Frequenzgeregelte Verdichter

Ihre Ansprechpartner

Christiane Wolf
c.wolf@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0) 7135 / 93 768 021
Mobil: +49 (0)1520 / 238 08 04

Mirko Lege
m.lege@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 / 93 768 005
Mobil: +49 (0)172 / 772 04 20

Patrick Mersmann
p.mersmann@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 / 93 768 022
Mobil: +49 (0)173 / 411 83 26

IKG DTSF SERIE

Luftgekühlte Kaltwassersätze mit Schraubenkompressoren und mit integrierter Freikühlung für die zuverlässige Prozesskühlung.



Allgemeine Charakteristiken

- Leistungsbereich: 250 kW – 2000 kW
- Kältemittel: R134a, R513a, R1234ze oder R515b
- Kompressoren: Schraubenkompressoren mit Option für Softstarter
- Kondensator: luftgekühlt mit Kupferrohren und Aluminium-Lamellenkern
- Verdampfer: Rohrbündelverdampfer
- Ventil: elektronisches Expansionsventil
- Schutzklasse: Schutzart IP54
- Ventilatoren: EC Axial

Vorteile

- Optimierte Freikühlung für hohe Leistung, die 100 % freie Kühlung bei höheren Temperaturen ermöglicht
- Optimierte Kondensatoren vom Typ "V" mit 12 mm-Rohren, um den Ansatz auf der Kondensationsseite zu reduzieren und den Wirkungsgrad zu erhöhen
- Modulare Lösung als Back-to-Back-Konfiguration verfügbar
- Erhältlich mit Kältemitteln mit niedrigem Treibhauspotenzial, um die strengsten Normen zu erfüllen
- Kleiner Verdampferansatz und besserer Wirkungsgrad
- Energiesparend
- Möglichkeit Pumpe(n) und Tank hinzuzufügen
- Ideal für kritische Anwendungen
- Verfügbarer Test in der Klimakammer auf Anfrage

Versionen Schallreduzierung

- Standard- ohne schallreduzierende Maßnahmen
- LNJ- Verdichter Schallschutzhauben
- SLN- Verdichter Schallschutzhauben, Kompressor-Einhausung
- ELN- Verdichter Schallschutzhauben, Kompressor-Einhausung, Axi -Tops

Zubehör

- Schwingungsdämpfer
- Web-Steuerung
- TCP/IP
- Ausdehnungsgefäß
- Winterpaket bis zu einer Umgebungstemperatur von -20 °C
- Tropenversion bis zu einer Umgebungstemperatur von bis zu 55°C
- Beschichtete Verflüssiger

Ihre Ansprechpartner

Christiane Wolf
c.wolf@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0) 7135 / 93 768 021
Mobil: +49 (0)1520 / 238 08 04

Mirko Lege
m.lege@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 / 93 768 005
Mobil: +49 (0)172 / 772 04 20

Patrick Mersmann
p.mersmann@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 / 93 768 022
Mobil: +49 (0)173 / 411 83 26