

IKG ENW SERIE

Wassergekühlte Flüssigkeitskühler mit umfangreichem
Kühlleistungsbereich und flexiblen Konfigurationsoptionen



Allgemeine Charakteristiken

- Leistungsbereich: 3,8 kW – 424 kW
- Kältemitteloptionen: R410A, R454B oder R32
- Kompressoren: Rollkolben (kleine Modelle), Scroll (mittlere und große Modelle) - Optionen: Inverter-Technologie oder Softstarter
- Kondensator: gelötete Platte oder Rohrbündel (Shell and tube)
- Verdampfer: gelötete Platte, Koaxial oder Rohrbündel
- Ventil: thermostatisches Expansionsventil als Standard, elektronisches Expansionsventil als Option
- Kondensationstemperaturregelung: 2-Wege-Ventil (Standard). 3-Wege-Ventil (optional)
- Schutzklasse: Schutzart IP54

Vorteile

- Vielseitigkeit: Breiter Leistungsbereich von 3,8 kW bis 424 kW für diverse Einsatzmöglichkeiten.
- Energieeffizienz: Optionale Inverter-getriebene Verdichter-Technologie für extreme Effizienz und präzise Leistungsanpassung.
- Hydraulikmodul: Integriertes Hydraulikmodul mit Tank und Pumpe (Inverterpumpen auf Anfrage erhältlich).
- Robustheit: Geschlossenes Kabinett und Schutzart IP54 für Zuverlässigkeit in industriellen Umgebungen.
- Fortschrittliche Steuerung: Ausgestattet mit moderner Steuerungstechnologie für einfache Bedienung und Überwachung.

Ihre Ansprechpartner

Christiane Wolf
c.wolf@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0) 7135 93768021
Mobil: +49 (0)1520 2380804

Mirko Lege
m.lege@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 93768005
Mobil: +49 (0)172 7720420

Florian May
f.may@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 93768022
Mobil: +49 (0)1520 1033161