

IKG EWB SERIE

Leistungsstarke, wassergekühlte Flüssigkeitskühler mit hoher Zuverlässigkeit für anspruchsvolle Betriebsbedingungen.



Allgemeine Charakteristiken

- Leistungsbereich: 291 kW – 2240 kW
- Kältemitteloptionen: R134a, R513A oder R1234ze
- Gehäuse: offenes Schrankdesign
- Kompressoren: verfügbar mit Option für Soft-Starter. Stufen- oder stufenlose Verdichtersteuerung möglich. Auf Anfrage Kompressor mit Inverter-Technologie erhältlich
- Kondensator: Rohrbündelkondensator (Shell and tube)
- Verdampfer: Rohrbündelverdampfer (Shell and tube)
- Ausdehnungsventil: elektronisches Expansionsventil für präzise Kältemittelsteuerung und Effizienz.
- Schutzklasse: Schutzart IP54

Vorteile & Designmerkmale

- Modularität: Es sind Designs mit 1 bis 3 Kältemittelkreisläufen verfügbar, was Flexibilität in der Leistungsabstufung und Redundanz bietet.
- Kompaktheit: Das Design ist kompakt gehalten, um Platzanforderungen zu optimieren.
- Geräuscharm: Eine spezielle geräuscharme Ausführung ist als Option verfügbar.
- Wartungsfreundlichkeit: Das offene Schrankdesign ermöglicht einen einfacheren Zugang zu den Komponenten für Wartungsarbeiten.

Anwendungsbereiche

Aufgrund ihrer robusten Bauweise, der hohen Leistungskapazität und der Verwendung von Rohrbündelwärmeübertragern eignen sich diese Kühler ideal für größere industrielle Kühlprozesse, in denen Zuverlässigkeit und hohe Verfügbarkeit entscheidend sind.

Ihre Ansprechpartner

Christiane Wolf
c.wolf@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0) 7135 93768021
Mobil: +49 (0)1520 2380804

Mirko Lege
m.lege@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 93768005
Mobil: +49 (0)172 7720420

Florian May
f.may@ikg-industriekaelte.de
Tel.: +49 (0)7135 93768022
Mobil: +49 (0)1520 1033161